

Informationen zur Entsorgung von Batterien

## EU-BATTERIEVERORDNUNG.

Informationen zur umweltgerechten Nutzung und Entsorgung von Batterien gemäß Artikel 74 der EU-Batterieverordnung.

Als Hersteller und Vertreiber von batteriebetriebenen Produkten tragen wir Verantwortung für einen nachhaltigen Umgang mit Batterien und Akkumulatoren. Diese Hinweise helfen Dir, Batterien umweltgerecht zu verwenden, zurückzugeben und zu entsorgen.

### **a) Dein Beitrag zur Abfallvermeidung – Batterien nachhaltig nutzen**

Du als Endnutzer kannst maßgeblich zur Abfallvermeidung beitragen. Durch einen bewussten Umgang mit Batterien lassen sich Ressourcen schonen und die Umweltbelastung verringern. Wir empfehlen folgende bewährte Vorgehensweisen:

- Verwende möglichst wiederaufladbare Batterien (Akkus) anstelle von Einwegbatterien.
- Lade Akkus regelmäßig und vermeiden Tiefentladungen.
- Nutze Schnellladefunktionen nur, wenn es unbedingt nötig ist.
- Lagere Batterien kühl und trocken.
- Schalte Geräte aus, wenn sie nicht in Gebrauch sind.

### **b) Altbatterien richtig zurückgeben – Deine Rolle bei der getrennten Sammlung**

Altbatterien gehören nicht in den Hausmüll. Gesetzlich bist Du verpflichtet, gebrauchte Batterien getrennt zu sammeln und an geeignete Rücknahmestellen zurückzugeben. So wird ein fachgerechtes Recycling ermöglicht und die Umwelt geschützt.

Unsere Batteriestrategie

## RESSOURCENSCHONUNG DURCH KREISLAUFWIRTSCHAFT.

Um wertvolle Rohstoffe zu schützen, unseren CO<sub>2</sub>-Fußabdruck zu reduzieren und die Umweltauswirkungen zu minimieren, verfolgt die Daimler Truck AG eine ganzheitliche Batteriekreislauf-Strategie.

### **Dabei setzen wir auf drei zentrale Prinzipien:**

**Wiederverwenden:** Gebrauchte Batterien werden aufbereitet und nach dem ersten Lebenszyklus im Fahrzeug einem zweiten Lebenszyklus in Fahrzeugen zurückgeführt.

**Umnutzen:** Anschließend werden die Batterien Second-Life-Anbietern (z.B. Batteriespeichersysteme) zur Verfügung gestellt.

**Recyclen:** Am Ende des Lebenszyklus werden die Batterien in zertifizierten Prozessen recycelt. So sichern wir Rohstoffe, senken CO<sub>2</sub>-Emissionen und leisten einen aktiven Beitrag zur nachhaltigen Mobilität.

### **c) Rücknahme- und Sammelstellen, Wiederverwendung und Behandlung von Altbatterien**

Die Rücknahme von Altbatterien erfolgt über unsere autorisierten Mercedes-Benz Trucks Service-Werkstätten.

Für die Rückgabe von Altbatterien stehen grundsätzlich folgende Systeme und Rücknahmestellen zur Verfügung:

- Händlern von Starterbatterien, Industriebatterien und Elektrofahrzeugbatterien;
- Wirtschaftsakteuren, die Starterbatterien, Industriebatterien und Elektrofahrzeugbatterien wiederaufarbeiten oder umnutzen;
- Behandlungsanlagen für Elektro- und Elektronik-Altgeräte und Altfahrzeuge gemäß Artikel 65 für die im Rahmen ihrer Geschäftstätigkeit anfallenden Starteraltbatterien, Industriealtbatterien und Elektrofahrzeugaltbatterien;
- Behörden oder in ihrem Namen handelnden Dritten, die Abfallbewirtschaftungsmaßnahmen durchführen.

### **d) Sicherheitshinweise zur Handhabung von Batterien**

- Beachte alle Warnhinweise auf der Batterie und in der Bedienungsanleitung.
- Verwende ausschließlich geeignete Batterietypen.
- Außer Reichweite von Kindern aufbewahren.
- Nicht verschlucken, nicht ins Wasser werfen, nicht ins Feuer legen oder großer Hitze aussetzen.
- Tiefentladung und Kurzschlüsse vermeiden.
- Einwegbatterien nicht aufladen.
- Batterien niemals öffnen oder zerlegen.

### **Achtung bei lithiumhaltigen Batterien:**

Unsachgemäßer Umgang kann zu Brand- oder Explosionsgefahr führen.

Freiwillige Sicherheitsinformationen im Format gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) findest du [hier](#)\*

\* Link ist nur für bereits registrierte Nutzer zugänglich.

### **e) Bedeutung der Kennzeichnungen und Symbole auf Batterien**

Kennzeichnungen auf Batterien und Verpackungen dienen Deiner Information und der Einhaltung gesetzlicher Vorgaben.

#### **Kennzeichnungen auf Batterien.**



#### **Durchgestrichene Mülltonne**

Batterien dürfen nicht in den Hausmüll gegeben werden und müssen separat gesammelt werden.

**Cd Hg Pb**

#### **Chemische Symbole (z. B. Pb, Cd, Hg)**

Diese zeigen an, dass die Batterie Blei, Cadmium oder Quecksilber enthält – Stoffe, die als gefährlich eingestuft sind.



**CE-Kennzeichnung**

Hinweis auf die Konformität mit geltenden EU-Vorschriften.



**Warnung vor explosionsgefährlichen Stoffen**

Im Inneren der Batterie ist die Bildung einer explosionsfähigen Atmosphäre möglich.



#### **Warnung vor feuergefährlichen Stoffen**

Entzündbar; Flüssigkeiten bilden mit Luft explosionsfähige Mischungen oder sind selbstentzündbar.



#### **Warnung vor Gefahren durch Batterien**

Entstehung von Knallgas bei Flutung der Batterie.

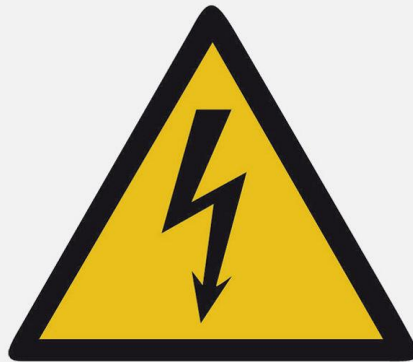


**Warnung vor ätzenden Stoffen**

Auslaufender Elektrolyt kann Metalle zerstören und Körpergewebe verätzen; schwere Augenschäden sind möglich.



**Warnung vor giftigen und gesundheitsschädlichen Stoffen**



**Warnung vor elektrischer Spannung > 60V**



**Warnung vor Hochvolt (HV-Kennzeichen)**



**Feuer, offenes Licht und Rauchen verboten**

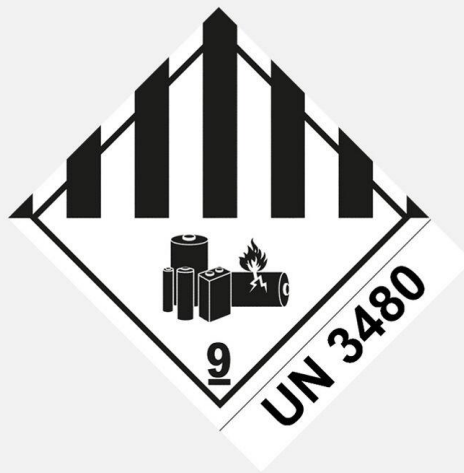


**Schutzbrille bei Servicearbeiten tragen**

Auslaufender Elektrolyt kann zu ernsthaften chemischen Verbrennungen und Blindheit führen. Eine geeignete Schutzkleidung ist zu tragen, um die Haut und die Augen zu schützen.

**Kennzeichnungen für den Transport (nach ADR) auf Verpackungen.**





**UN 3480 - Lithium-Ionen-Batterien > 100 Wh**



**UN 3090 - Lithium-Metall-Batterien > 100 Wh**



**UN 2794 - Batterien (Akkumulatoren), nass, gefüllt mit Säure, elektrische Sammler**



**UN 2800 - Batterien (Akkumulatoren), nass, auslaufsicher, elektrische Sammler**